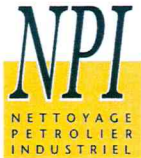


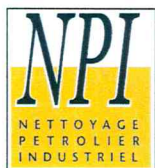
BAN LANVEOC
BOIS BELLEAU
N° G2D : 290120503XB063

Objet du marché : Contrôle périodique des séparateurs à hydrocarbures. Base de défense Brest – Lorient.

Ordre de service : OS n° 67

Opération : Nettoyage/dégazage de cuves et contrôle de détecteurs de fuite

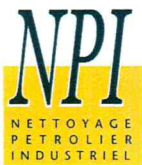
	RAPPORT MISSION N°67 G2D 290120503XB063 NETTOYAGE – DETECTEUR DE FUITE 22 JUIN et 17 JUILLET 2017	Réf. : Rapport 67 Mise à jour le : 24/08/2017 Emission : 24/08/2017
---	--	--



SOMMAIRE

1- Mission	p1
2- Nettoyage/Dégazage de cuve enterrée	p1
2.1 Principe d'un nettoyage/dégazage de cuve	p1
2.2 Installations et résultats	p2
3- Contrôle de détecteur de fuite de classe 2	p2
3.1 Généralités sur le contrôle de fonctionnement d'un détecteur de fuite	p2
3.2 Résultats du contrôle sur la cuve	p3
4- Conclusions	p3

Annexes

	RAPPORT MISSION N°67 G2D 290120503XB063 NETTOYAGE – DETECTEUR DE FUITE 22 JUIN et 17 JUILLET 2017	Réf. : Rapport 67 Mise à jour le : 24/08/2017 Emission : 24/08/2017
---	--	--

**ETABLISSEMENT DU SERVICE
INFRASTRUCTURE DE LA
DEFENSE DE BREST
29240 BREST NAVAL**

Brest, le 24 août 2017

1 - Mission

Objet de la mission : Nettoyage/Dégazage – Contrôle du détecteur de fuite

Site : Bois Belleau 1
N° G2D : 290120503XB063

Réalisation : les 22 juin et 17 juillet 2017 (CR n°A0226 et 10339)

Intervenants : M. ROPARS, BELLEVILLE, CALVEZ et JOLLE

2 – Nettoyage/Dégazage de cuve enterrée

2.1 Principe d'un nettoyage/dégazage

Pour le nettoyage/dégazage de cuves à hydrocarbures, l'intervention se caractérise par plusieurs opérations :

- Etablissement d'une zone de sécurité balisée où la circulation d'individu sera restreinte.
- Jaugeage des cuves et report des sondes sur le compte rendu d'intervention.
- Déconnexion des tuyauteries.
- Démontage du plateau de trou d'homme.
- Pompage et stockage du bon produit en surface, arrêt avant le fond de cuve, à l'apparition des boues et éventuellement de l'eau.
- Pompage par aspiration des tuyauteries d'aspiration.
- Pompage par aspiration sous vide des boues.
- Assèchement - contrôle atmosphère.
- Lavage HP de la cuve.
- Restitution du bon produit filtré.
- Remise en place du plateau avec joint et boulonnerie.

Lors de ces opérations, l'atmosphère doit être contrôlée en permanence et une ventilation doit être maintenue dans les capacités.

2.2 Installations et résultats

La cuve est une double paroi en acier de 10m³. Les caractéristiques de ces cuves sont une longueur de 3.880mm et un diamètre de 1.900mm, avec une épaisseur de 5mm.



L'intervention de nettoyage/dégazage avant restitution du produit s'est déroulée le 17 juillet 2017. Les résidus de nettoyage représentaient un volume de 300l environ.

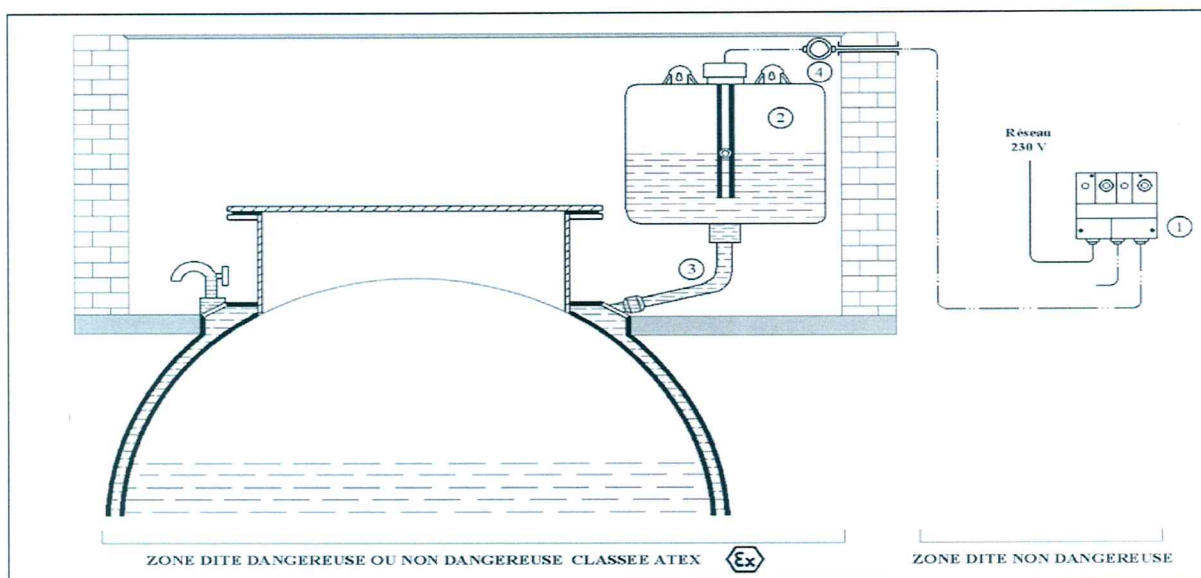


Vous retrouverez en annexe le certificat de nettoyage/dégazage ainsi que le BSD général associé.

3 – Contrôle détecteur de fuite de classe 2

3.1 Généralités sur le contrôle de fonctionnement d'un détecteur de fuite

L'emploi des systèmes de détection de fuite est essentiel pour la sécurité en domaine pétrolier. Les systèmes de classe 2 utilisent un espace interstitiel rempli de liquide et un bac tampon situé au-dessus de la cuve. Ils génèrent une pression suffisante pour détecter une fuite, produisant une chute de liquide dans le bac tampon signalant une fuite dans la paroi du réservoir.



La méthodologie de contrôle d'un détecteur de fuite se fait en 2 parties :

- partie électrique avec vérification de l'alimentation, de la fonctionnalité et de la sonorité de l'alarme, de la connexion de la sonde avec le liquide du réservoir.
- partie système avec la présence et la fonctionnalité de la vanne de purge, de la circulation du liquide interstitiel, et du test antigel du liquide.

Suite à cela, en fonction des observations effectuées, une conformité (ou non) du détecteur de fuite est apportée à l'étude. Cela se caractérise par la pose d'une plaque avec la dénomination du système de détection, la date de contrôle, la prochaine vérification (si le test s'est révélé conforme).

3.2 Résultats du contrôle sur la cuve

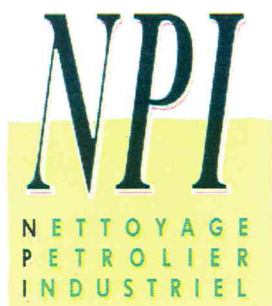
Le contrôle concerne le détecteur de classe 2 de la cuve Bois Belleau 1 de marque Eurojauge, avec pour numéro de série 4618. Le contrôle s'est révélé conforme.



Vous retrouverez en annexe le PV du contrôle du système de détection de fuite de la cuve.

4 - Conclusions

Selon la réglementation applicable, et en fonction de l'arrêté du 1^{er} juillet 2004 sur le stockage des produits pétroliers, l'inspecteur habilité, M. ROPARS a pu déterminer que le détecteur était conforme.



Nettoyage Pétrolier Industriel

**ESID BREST
29240 BREST NAVAL**

Bâtiment : BAN LANVEOC – BOIS BELLEAU 1

Brest, le 21 août 2017

CERTIFICAT NETTOYAGE/DEGAZAGE

Nous soussignés, Rolland Franck, gérant de la SARL NPI certifions avoir procédé au nettoyage/dégazage de la cuve du site Bois Belleau 1 de la BAN Lanvéoc avant restitution du produit :

- **Cuve 10m3 double peau FOD le 17 juillet 2017**

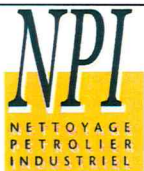
Conclusions : *Absence de vapeurs, atmosphères saines, cuves propres et sèches*
Avec l'explosimètre BW Technologies n°série MA211-002145 étalonné le 14/11/2016

Explosimétrie.....LIE 0 %.....Oxygène.....O2 20.9 %.....

Travaux du 17 juillet 2017
CR n°10339

Camille KERROS





**PROCES VERBAL N° 47/A0226
DE CONTROLE DE SYSTEME DE
DETECTION DE FUITE CLASSE 2**

Réf. : ERQ DETECT FUITE
Mise à jour le : 30/10/2015
Indice : 5
Page : 1/1

H - Systèmes de détection de fuite à liquide (réservoirs et tuyauteries)

Toutes les informations ci-dessous sont confidentielles et sont traitées comme telles au sein de NPI
Vous êtes le seul destinataire de ce document - Reprographie par vos soins et sous votre responsabilité
La méthode utilisée est celle préconisée par le COFRAC pour les sites ICPE

Organisme agréé ayant effectué le dernier contrôle : inconnu				Date du dernier contrôle : inconnue	
Exploitant		Adresse de l'installation		N° du PV et date d'intervention	
ESID BREST		Bois Belleau 1 BAN Lanvéoc		47/A0226 du 22/06/2017	
Réservoirs	Volume	Enterré	Aérien	Produit stocké	
1	10m3	x		FOD	
Normes de construction EN : non détectable					
Détecteur de fuite : Eurojauge LWGT-T1/R					
N° de série : 4618			N° d'homologation : non détectable		
Résultat de l'essai de fonctionnement : CONFORME					
1. Etat du détecteur à l'arrivée :		En fonctionnement		En alarme *	
2. Bac tampon situé au dessus du réservoir :		oui		non	
* Rajouter la quantité de liquide nécessaire dans le bac tampon (si alarme):		oui		non	
* Arrêt de l'alarme (si liquide rajouté) :		oui		non	
3. Présence d'une vanne de purge :		oui		non	
4. Raccord électrique permanent et non déconnectable :		oui		non	
5. Lampe de service allumée :		oui		non	
6. Fonctionnement du bouton test / alarme visuelle :		C		NC	
7. Fonctionnement du bouton test / alarme sonore :		C		NC	
8. Report d'alarme (si alarme non audible):		C		NC	
9. Manipulation de la sonde pour vérification alarme :		C		NC	
10. Fonctionnement de la sonde :		C		NC	
11. Etat du liquide de détection dans le bac tampon (pot)		bon		encrassé	
12. Concentration mesurée de : -6 ° C					
13. Conduite entre le bac tampon et raccord inter-parois sans vanne :		oui		non	
14. Conduite entre le bac tampon et raccord inter-parois en pente :		oui		non	
15. Cette conduite est étanche et en bon état :		oui		non	
Date saisie		Visa du client		Visa de l'organisme agréé	
21/08/2017				Nom de l'inspecteur : M. ROPARS	

Validé par : CK – ORIGINAL VALIDE
Le : 30/10/2015

Approuvé par : FR – ORIGINAL VALIDE
Le : 30/10/2015